

# 製造工程

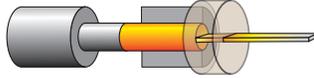
原料メーカー

日本金属製造工程

マグネシウム合金ピレット



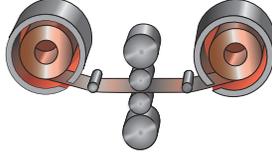
押し出し



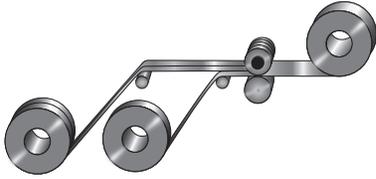
マグネシウム合金スラブ



熱間圧延



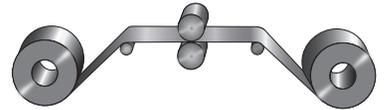
スリット



焼鈍



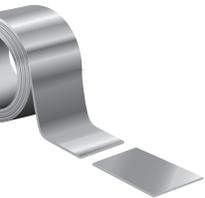
温間圧延



コイル



出荷形状



レベラーカット

シート



自社開発の圧延機にて  
板厚0.050~2.0mmまでの  
マグネシウム合金帯を製造します。