

NIPPON KINZOKU

高耐食性、高成形性フェライト系ステンレス鋼

NK-430MA

特長

NK-430MAは、SUS430をベースに、自動車用モール用材として、耐食性及び深絞り加工成形性を改善した材料であり、JIS鋼種では“SUS430J1L”として、広く使用されております。

- ①19Cr極低C鋼で、Ni、Cu及びNbを添加した、フェライト系ステンレス鋼です。
- ②耐食性は、Moを含有していないにも関わらず、SUS434と同等以上の特性を有しています。
また、一般的な耐候性において、SUS304に近い特性を有しています。
- ③加工成形性は、SUS430、SUS434よりも優れており、特に深絞り成形性に優れています。
- ④表面光沢は、SUS430、SUS434と同等以上を有し、当社BA5仕上げとし、国内外で自動車用モールとして使用され、高いシェアを誇っています。

化学成分(代表値)

(Mass%)

鋼種	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	Nb
NK-430MA	0.01	0.5	0.1	0.02	0.003	0.3	19.3	0.4	0.5
SUS430	0.06	0.3	0.6	0.03	0.003	0.2	16.3	—	—
SUS304	0.06	0.4	0.8	0.03	0.001	8.3	18.1	—	—

機械的性質等、諸特性(代表値:BA,2B仕上)

鋼種	硬さ(HV)	引張強さ(MPa)	耐力(MPa)	伸び(%)
NK-430MA	164	510	350	33
SUS430	160	500	327	28
SUS304	170	700	290	55

成形性・耐食性(代表値:BA,2B仕上げ)

○成形性指標の一覧

鋼種	加工硬化係数(n)	ランクフォード値(r)	限界絞り比(L.D.R)	エリクセン値(mm)
NK-430MA	0.21	1.94	2.48	8.0
SUS430	0.22	1.25	2.18	7.8
SUS304	0.45	1.00	2.12	12.0

NIPPON KINZOKU

NK-430MA 高耐食性、高成形性フェライト系ステンレス鋼

円筒絞り試験 板厚：0.4 mm、ポンチ径：33 mmφ、潤滑油：ジョンソンワックス



L.D.R 2.48



2.30



2.18



2.12

CASS試験 (JIS D 0201) 試験条件：49±2℃、96時間



※本資料に記載された特性値等の技術情報は、製品の一般特性を説明する為のものであり、規格値を除き保証値を示すものではありません。また、本資料記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。