

高精度ばね製品

SS仕上げ 高Kb値・低残留応力ばね材（非熱処理）

特長

一般ばね材と比較し、以下のメリットがえられます。（当社比）

- ①ばね限界値(Kb値)が高く、へたりにくい特性があります。
- ②残留応力の緩和により、プレス加工後の平坦性・寸法精度の向上が期待でき、ロット間の特性バラツキを抑えることで、金型調整の削減が期待できます。
- ③未熱処理のため、プレス加工後に熱処理をすることにより、ばね特性が向上します。

機械的性質等、諸特性(代表値)

●代表例：弊社 SUS301 3/4H 仕上げ 0.5mm

■機械的性質

仕上げ	硬さ (HV)	引張強さ (MPa)	耐力 (MPa)	伸び (%)	Kb 値 (MPa)
3/4H	397	1,306	876	27.8	277
3/4H-SS	397	1,303	861	26.2	395

表-1 一般仕上げとSS仕上げの機械的性質

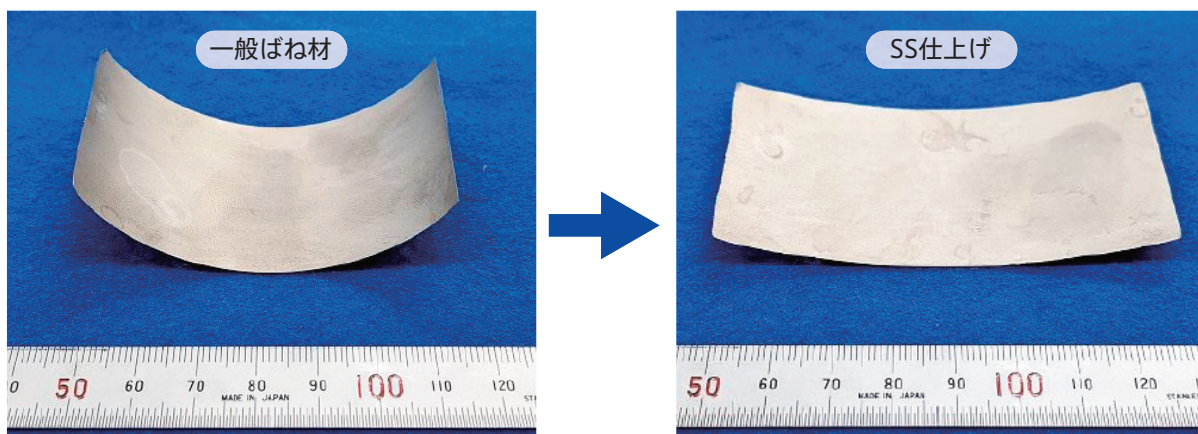


図-1 ハーフエッチング後の反り高さ

NIPPON KINZOKU

高精度ばね製品 SS仕上げ

製造可能範囲

- ・SUS301、SUS304、SUS430 等、全鋼種のばね材で生産可能です。
- ・HV400(SUS301 H 仕上げ) 以上については、相談下さい。

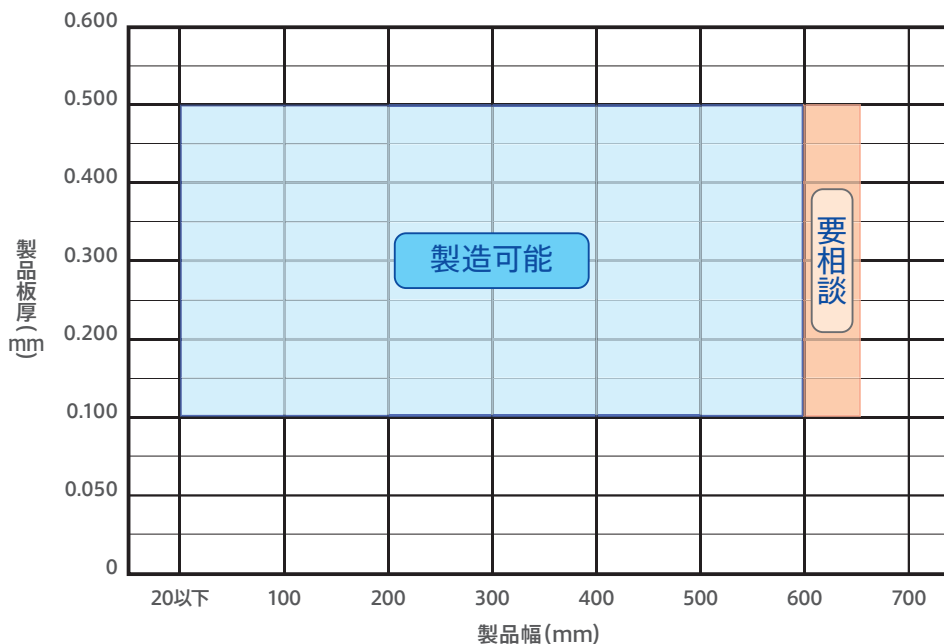
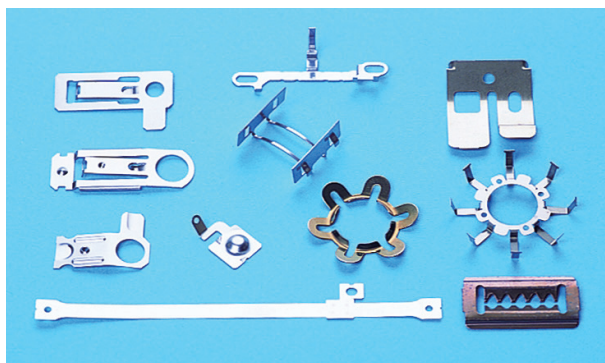


図-2 製造可能範囲

採用事例

精密プレス製品



加工事例

※本資料に記載された特性値等の技術情報は、製品の一般特性を説明する為のものであり、規格値を除き保証値を示すものではありません。また、本資料記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。