

## 日本金属のばね材の特長と推奨用途

お客様の加工方法や用途に応じ、最適なばね材が選択できます。

仕上げ	素材 平坦度	加工形状の バラツキ	熱処理後の 形状変化	残留応力	耐へたり性	熱処理後の ばね性向上	推奨用途 加工方法
一般ばね	△	△※	×	×	×	○	一般プレス
日本金属 製品	SS	△~○	○	△	○	○	精密プレス
	HA	△	○	○	○	◎	樹脂インサート成型、半田リフロー
	TA	○	○	○	○	◎	精密プレス、エッチング
	STA	○	◎	◎	◎	◎	ハーフエッチング

優 ◎←○←△←× 劣 ※高板厚精度材を使用することで「○」となります